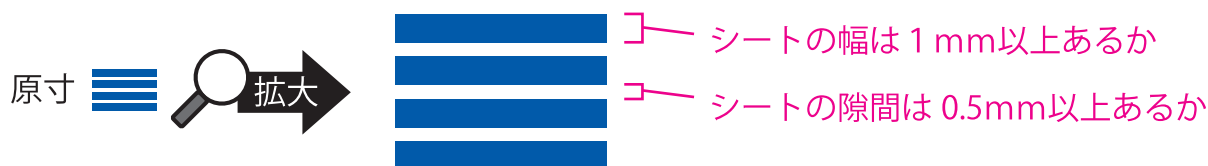


カッティングシート データ作りのコツ

カッティングの限界



これ以上細いと作れないパーツが
でてくる可能性があります。

小さいサイズに適したフォント

天野プリント → OK

隙間が詰まっている 濁点や半濁点が細い セリフ
天野プリント → 難しい

文字の限界（目安）

英語・数字は 5 mm角位

abcde → OK

画数の少ない文字は 1 0 mm角位

天野 → OK

画数の多い文字は 1 5 mm角位

薔薇 → OK

薔薇 → 難しい

模様の太さを満たしているものの
模様間の隙間がせますぎます

欠損しやすいパーツ

このようなパーツは少しでも大きくして
欠損のリスクを下げられます

ij” ., :;! プブ、。

濁点・半濁点

池

さんずい

直線・表の枠線は変形しやすい

デザインが許す限り太め（2 mm以上）にしておく
と施工が楽です

施工で歪まないようにできるだけ
模様周りを補強してお渡します
（細やかなデザインはインクジェット出力も
有効でございます）

とがった模様

針のような模様は削ったり丸くすることで
めくれてくるリスクを下げられます

